

◎機械加工設備

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 能力 | 主軸最高回転速度 |
|----------------|----------------|-----------------------|--------|------------------------------------|------------------------------------|
| 縦型マシニングセンタ | オークマ | MB-46VAE | 1 | ストローク範囲:762×460×460 | 8000min ⁻¹ |
| | オークマ | MB-56VB(P) | 1 | ストローク範囲:1050×560×460 | 6000min ⁻¹ |
| | オークマ | MB-56VB | 2 | ストローク範囲:1050×560×460 | 6000min ⁻¹ |
| | オークマ | MB-56VA(P) | 1 | ストローク範囲:1050×560×460 | 15000min ⁻¹ |
| 横型マシニングセンタ | TOYODA | FH55S | 1 | ストローク範囲:750×750×600 | 4000min ⁻¹ |
| | キタムラ | HX631i | 1 | ストローク範囲:1000×800×820 | 12000min ⁻¹ |
| | 森精機 | NH5000 | 1 | ストローク範囲:730×730×850 | 8000min ⁻¹ |
| | DMG森精機 | NHX6300 | 1 | ストローク範囲:1050×900×1030 | 12000min ⁻¹ |
| | オークマ | MA-500H II | 3 | ストローク範囲:700×900×780 | 6000min ⁻¹ |
| | オークマ | MA-600HB | 1 | ストローク範囲:1000×900×1000 | 6000min ⁻¹ |
| | 五軸制御立形マシニングセンタ | 松浦機械 | MX-850 | 1 | ストローク範囲:900×780×650 A:125~30 C:360 |
| 松浦機械 | | MX-850 | 1 | ストローク範囲:900×780×650 A:125~30 C:360 | 20000min ⁻¹ |
| 松浦機械 | | MX-520(4PC) | 1 | ストローク範囲:630×510×510 A:125~30 C:360 | 20000min ⁻¹ |
| 五面門型マシニングセンタ | オークマ | MCR-B III | 1 | ストローク範囲:4,000x3,200×800 | 8000min ⁻¹ |
| | 津田駒 | RNC1002.D-RCV-1001R.D | | NC円テーブル | |
| テーブル形横中ぐりフライス盤 | 東芝機械 | BTD-110H R16 | 1 | ストローク範囲:2000x1500×1450 | 3000min ⁻¹ |
| 両頭フライス盤 | 武田機械 | BXR460SF | 1 | 最小加工寸法:20×20、最大加工寸法460×460 | 1000min ⁻¹ |
| CNC旋盤 | オークマ | LB25 II | 1 | 最大加工径:φ420、最大加工長:500、8インチチャック | 3500min ⁻¹ |
| | オークマ | LB4000EX II-M | 1 | 最大加工径:φ480、最大加工長:400、8インチチャック | 4200min ⁻¹ |
| | オークマ | LB3000EX II | 2 | 最大加工径:φ420、最大加工長:500、8インチチャック | 5000min ⁻¹ |
| インテリジェント複合加工機 | オークマ | MULTUS B300 II w×900 | 1 | 最大加工径:φ630、最大加工長:900、対向主軸 | 6000min ⁻¹ |
| ワイヤーカット | 三菱電機 | MV2400R | 1 | 1050 x 820 x 305 | |
| CNC円筒研削盤 | ジェイテクト | | 1 | 最大加工径:φ300、最大加工長:500 | |
| 円筒研削盤 | シキヤ精機 | GU-27・60H | 1 | | |
| 平面研削盤 | 岡本工作機械 | PSG-84AN | 1 | 800×400 | |
| | 岡本工作機械 | PSG-CDX | 1 | 1200×600 | |
| 帯鋸盤(コンタ) | 東京新電機 | T-2 | 1 | | |
| | 日本コネテカットソー | ACC-250A | 1 | | |
| 汎用旋盤 | 森精機 | MS-850 | 1 | 1880×352 | |
| 汎用フライス盤 | 静岡鉄工所 | VHR-SD | 1 | 1100×280 | |
| | 新潟鐵工所 | 2UMC | 1 | 1370×310 | |
| ボール盤 | 吉田鐵工所 | YD2-55 | 1 | 550mm | |
| 卓上ボール盤 | アシナ | ASD410 | 3 | φ19mm | |

◎測定機器

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 備考 |
|---------------|---------------|---------------------|----|-----------------------|
| 三次元測定機 | ミットヨ | CRYSTA-Apex S122010 | 1 | 測定範囲:高さ1000×1200×2000 |
| | ミットヨ | CRYSTA-Apex V7106 | 1 | 測定範囲:高さ600×700×1000 |
| ハンディロープ三次元測定機 | キーエンス | XM-T1200/1500 | 1 | |
| 3Dスキャナ型三次元測定機 | キーエンス | VL-570 | 1 | 測定範囲:高さ200 |
| 電子顕微鏡 | ミットヨ | MF-B1010D | 1 | |
| ヘリウムリークディテクタ | キャノンアネルバ | M-222LD | 1 | |
| 画像測定機 | キーエンス | IM7000 | 1 | |
| テサハイト | テサ | micro-hite600 | 1 | |
| 表面粗さ・輪郭形状測定機 | 東京精密 | NEX031 SD-22 | 1 | |
| 硬さ測定機 | 仲井精機製作所 | ロックウェル式3R | 1 | |
| 耐圧水漏れ試験機 | 長津製 | | 1 | |
| 超音波探傷機 | 菱電湘南エレクトロニクス株 | UI-S7 α | 1 | |
| 磁気探傷器 | 日本電磁測器 | スマートマグナム NC-21型 | 1 | |
| 振動解析装置 | 東陽テクニカ | | 1 | |

◎その他

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 備考 |
|--------------|-------------|------------------------------|----|----------------|
| 半自動溶接機 | パナソニック | YD-350VR1 | 2 | |
| | パナソニック | YD-500VR1 | 1 | |
| TIG溶接機 | ダイヘン | DA300P | 1 | |
| 圧入機 | 長津製 | ビット圧入機 | 1 | 地下建機 |
| | 長津製 | 圧入機 | 1 | 地下建機 |
| CAM | JBM | Mastercam | 4 | |
| | オークマ | ADMAC-parts | 2 | |
| | コダマコーポレーション | TOP cam | 5 | |
| シュミレーションソフト | CGTech | VERICUT | 3 | |
| ファクトリーマネジャー | 大昭和精機 | NCLINK他 | 14 | |
| ロータリーストッカー | マキシコー | 350型 | 1 | 自動工具庫(540本収納可) |
| ツールプリセッター | 大昭和精機 | MASIS500-EGC50NA | 1 | |
| | NIKKEN | E450N-50 | 1 | |
| 焼きばめ機 | HAIMER | POWER CLAMP ECONOMIC PLUS NG | 1 | |
| 集塵装置付両頭グラインダ | 淀川電機製作所 | FG205T | 1 | |
| | 淀川電機製作所 | FG-305T | 1 | |

◎機械加工設備

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 能力 | 主軸最高回転速度 |
|-----------------------|--------------|-----------------|---------------------------------|--|--|
| 縦型マシニングセンタ | 日立精機 | VK55 II | 2 | ストローク範囲: X1000*Y600*Z600 | 8,000min ⁻¹ |
| | 松浦機械 | MC-550VX | 1 | ストローク範囲: X860*Y400*Z610 | 8,000min ⁻¹ |
| | OKUMA | MB-46VA | 1 | ストローク範囲: X560*Y460*Z460 | 8,000min ⁻¹ |
| | | MB-46VA | 1 | ストローク範囲: X560*Y460*Z460 | 15,000min ⁻¹ |
| 門型マシニングセンタ | キタムラ機械 | BRIDGEcenter-8G | 1 | ストローク範囲: X2032*Y1095*Z710 | 12,000min ⁻¹ |
| 横型マシニングセンタ | 安田工業 | YBM-120N | 1 | ストローク範囲: X2100*Y1800*Z1500 | 10,000min ⁻¹ |
| 横型中ぐり盤 | 東芝機械 | BTD-110・R16 | 1 | ストローク範囲: X2000*Y1500*Z1450*W550 | 3,000min ⁻¹ |
| CNC旋盤 | OKUMA | LB12 | 1 | 最大加工径: φ200、最大加工長: 150、8インチチャック | 4,200min ⁻¹ |
| | | LB15 II -M | 1 | 最大加工径: φ340、最大加工長: 500、8インチチャック | 4,500min ⁻¹ |
| | | LB25 II -M | 1 | 最大加工径: φ420、最大加工長: 650、15インチチャック | 2,800min ⁻¹ |
| | | LB300-M | 2 | 最大加工径: φ340、最大加工長: 500、8インチチャック | 4,500min ⁻¹ |
| | | LB2000EX-MC | 2 | 最大加工径: φ360、最大加工長: 150、6インチチャック | 6,000min ⁻¹ |
| | | LB2500EX II -L | 2 | 最大加工径: φ410、最大加工長: 150、8インチチャック | 5,000min ⁻¹ |
| | | LB3000EX-MC | 1 | 最大加工径: φ340、最大加工長: 500、8インチチャック | 5,000min ⁻¹ |
| | | LB3000EX-MT | 3 | 最大加工径: φ340、最大加工長: 500、8インチチャック | 5,000min ⁻¹ |
| | | LB3000EX II -MC | 3 | 最大加工径: φ340、最大加工長: 500、8インチチャック | 5,000min ⁻¹ |
| | | LB3000EX II -MW | 1 | 最大加工径: φ340、最大加工長: 500、6インチ/6インチチャック | 4,200min ⁻¹ |
| | | LT2000EX-M | 1 | 最大加工径: φ210、最大加工長: 130、6インチ/6インチチャック | 5,270min ⁻¹ |
| | | GENOS L200H-M | 1 | 最大加工径: φ200、最大加工長: 225、8インチチャック | 3,000min ⁻¹ |
| | | LCS-15 | 4 | 最大加工径: φ270、最大加工長: 280、8インチチャック | 3,000min ⁻¹ |
| | LCS-15-H | 2 | 最大加工径: φ270、最大加工長: 280、8インチチャック | 4,200min ⁻¹ | |
| | 森精機 | CL-25A | 1 | 最大加工径: φ370、最大加工長: 450、10インチチャック | 3,000min ⁻¹ |
| | 村田機械 | MD120G | 1 | 最大加工径: φ120、最大加工長: 80、6インチ/6インチチャック | 7,000min ⁻¹ |
| | | MW120EXG | 2 | 最大加工径: φ120、最大加工長: 75、6インチ/6インチチャック | 4,500min ⁻¹ |
| | | MW120EXG | 1 | 最大加工径: φ120、最大加工長: 75、8インチ/8インチチャック | 4,500min ⁻¹ |
| | | MW40GMC | 1 | 最大加工径: φ50、最大加工長: 90、4インチ/4インチチャック | 8,000min ⁻¹ |
| | 複合加工機 | ヤマザキマザック | INTEGREX 200SY | 2 | 最大加工径: φ540、最大加工長: 1,018、8インチ/6インチチャック |
| INTEGREX i-200S 1000U | | | 1 | 最大加工径: φ658、最大加工長: 990、チャック 10インチ/8インチ | 主軸 4,200min ⁻¹ ミル軸 12,000min ⁻¹ |
| CNC円筒研削盤 | ジェイテクト | GL3Pi-25 | 1 | 最大加工径: φ60、最大加工長: 250 | |
| | | GL3P-25S II | 1 | 最大加工径: φ60、最大加工長: 250 | |
| CNC精密内面研削盤 | 岡本工作機械 | IGM15NC III -2B | 1 | 最大加工径: φ150、最大加工長: 125 | |
| | | IGM15NC-2 | 1 | 最大加工径: φ100、最大加工長: 80 | |
| CNC精密平面研削盤 | 岡本工作機械 | PSG126DXNC | 1 | 永電磁チャック: 1200×600mm | |
| CNC突っ切り専用旋盤 | 堀部鉄工所 | NX2-SPG230 | 1 | 最大加工径: φ230 | |
| 振動式バレル研磨機 | 新東工業 | VF-3440W | 1 | | |
| 渦流式バレル研磨機 | チップトン | EFF105SA | 1 | | |
| 超音波洗浄機 | CJVインターナショナル | E3-150 | 1 | | |
| 帯鋸盤 | アマダ | HA250B | 1 | | |
| | | SCH-40FA | 1 | | |
| 汎用旋盤 | 豊和産業 | STRONG 650 | 1 | | |
| 汎用フライス盤 | 静岡鐵鋼 | ST-BC | 1 | | |
| 卓上ボール盤 | KIRA | NRD-13R | 1 | | |
| ACサーボプレス機 | コマツ産機 | H1F-45 | 1 | | |
| 履帯用リンクフライス専用機 | 新潟鐵工所 | 2UMP | 1 | | |
| 履帯用リンク中ぐり専用機 | オクテック | OZT0411 | 1 | | |

◎組立設備

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 備考 |
|--------------|----------|-----------|----|----|
| エアープレス専用機 | 仲精機 | NH202 | 1 | |
| カシメ専用旋盤 | TAKISAWA | TSL-550 | 1 | |
| 履帯組立用ナットランナー | ユタニ | — | 1 | |
| 履帯組立用圧入専用機 | 小松設備 | KSJ 0-018 | 1 | |

◎溶接設備

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 備考 |
|--------------|------------|-----------------|----|--------------|
| 履帯組立用ロボット溶接機 | コマツ産機 | NX100/RAL06-4 | 1 | |
| 履帯組立用半自動溶接機 | マツモト機械 | — | 1 | |
| 溶接ロボット | 安川エンジニアリング | MA1440 DX200 | 1 | |
| | | EA1400 NX100 | 1 | |
| | コマツ産機 | RAL20B-6GA C4AR | 1 | 最大積載荷重3000kg |
| 半自動溶接機 | Panasonic | YD-350VR1 | 5 | |
| | | YD-500VR1 | 2 | |
| アーク溶接機 | Panasonic | YD500DS1 | 1 | |
| ガウジング機 | Panasonic | YD-600GA1 | 1 | |
| 3軸ポジショナー | LINE WORKS | SKETTE NSK2000C | 1 | 最大積載荷重2000kg |

◎測定機器

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 備考 |
|------------|---------|--------------|----|---------------------------------------|
| 三次元測定機 | ミットヨ | BRT-910(CNC) | 1 | 測定範囲:905×1,005×605 (mm) |
| 表面性状機 | ミットヨ | SV-C3200 | 1 | 測定範囲:100×300 (mm) |
| 真円度測定機 | 東京精密 | RONDCOM41C | 1 | 測定範囲:φ250×L300 (mm) |
| ロックウェル式硬度計 | アカシ | ART-600 | 1 | 試験方法:ロックウェルA~V ロックウェルスーパーフィシャル15N~45Y |
| 測定顕微鏡 | ミットヨ | MF-1010 | 1 | 最大表示量:0.0005mm |
| 卓上型三次元測定機 | KEYENCE | XM-1200 | 1 | 測定範囲:600×300×200 (mm) |

◎その他設備

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 備考 |
|--------|--------------|--------------|----|----|
| 超音波洗浄機 | CJVインターナショナル | E3-150 | 1 | |
| 溶接ロボット | 安川エンジニアリング | MA1440 DX200 | 1 | |
| | | EA1400 NX100 | 1 | |
| 半自動溶接機 | Panasonic | YD-350VR1 | 2 | |
| | | YD-500VR1 | 1 | |
| アーク溶接機 | Panasonic | YD500DS1 | 1 | |

◎機械加工設備

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 能力 | 主軸最高回転速度 |
|------------|------------|-------------|----------|---|-------------------------|
| 横型マシンングセンタ | オークマ | MA-500H II | 2 | ストローク範囲: X700*Y900*Z780 | 6,000min ⁻¹ |
| | | MA-500HB | 14 | ストローク範囲: X700*Y900*Z780 | 6,000min ⁻¹ |
| | | MA-600H II | 2 | ストローク範囲: X1000*Y900*Z1000 | 6,000min ⁻¹ |
| | | MA-600HB | 7 | ストローク範囲: X1000*Y900*Z1000 | 6,000min ⁻¹ |
| | コマツNTC | N4H7-546 | 2 | ストローク範囲: X500*Y400*Z600 | 6,000min ⁻¹ |
| | 豊田工機 | FH80S | 3 | ストローク範囲: X1350*Y1150*Z1150 | 6,000min ⁻¹ |
| | ニイガタマシンテクノ | SPN50A | 2 | ストローク範囲: X750*Y750*Z750 | 12,000min ⁻¹ |
| | | HN80C | 1 | ストローク範囲: X1500*Y1230*Z1020 | 6,000min ⁻¹ |
| | | HN80D | 3 | ストローク範囲: X1500*Y1230*Z1020 | 6,000min ⁻¹ |
| | | HN800-S | 4 | ストローク範囲: X1500*Y1230*Z1020 多面ハレット仕様 | 6,000min ⁻¹ |
| | | HN1000-S | 1 | ストローク範囲: X2030*Y1650*Z1200 | 6,000min ⁻¹ |
| | | HN1000-S | 1 | ストローク範囲: X2030*Y1650*Z1200 多面ハレット仕様 | 6,000min ⁻¹ |
| | 森精機 | NHX5500 | 6 | ストローク範囲: X800*Y800*Z880 多面ハレット仕様 | 12,000min ⁻¹ |
| 縦型マシンングセンタ | オークマ | MF46VB | 3 | ストローク範囲: X762*Y560*Z460 | 6,000min ⁻¹ |
| | | MILLAC511V | 1 | ストローク範囲: X1000*Y510*Z520 | 4,000min ⁻¹ |
| | コマツNTC | ZV5400 | 1 | ストローク範囲: X800*Y560*Z560 | 12,000min ⁻¹ |
| NC旋盤 | オークマ | LC-40 | 2 | 最大加工径: φ 400、最大加工長1,500、15インチチャック | 3,500min ⁻¹ |
| | | LU-25 | 1 | 最大加工径: φ 420、最大加工長1,250 | 2,500min ⁻¹ |
| | | LU-45M | 1 | 最大加工径: φ 650、最大加工長2,000 | 2,800min ⁻¹ |
| | 中村留精密工業 | SC-450 | 1 | 最大加工径: φ 400、最大加工長600、フェイスライバー | 2,500min ⁻¹ |
| | 森精機 | NL2500 | 3 | 最大加工径: φ 356、最大加工長1,050、フェイスライバー | 4,000min ⁻¹ |
| NC立旋盤 | オークマ | SL-603BMC | 1 | 最大加工径: φ 930、最大加工長1,000 | 3,000min ⁻¹ |
| | | 2SP-V60 | 1 | 最大加工径: φ 610、最大加工長660 | 2,000min ⁻¹ |
| | | 2SP-V760EX | 1 | 最大加工径: φ 760、最大加工長770 | 2,000min ⁻¹ |
| | 大隈豊和 | 2SP-V920EX | 1 | 最大加工径: φ 920、最大加工長860 | 1,250min ⁻¹ |
| | | 2SP-V5 | 1 | 最大加工径: φ 550、最大加工長610 | 2,000min ⁻¹ |
| | 東芝機械 | 2SP-V55 | 2 | 最大加工径: φ 550、最大加工長635 | 2,000min ⁻¹ |
| | | TUD-13 | 1 | 最大加工径: φ 1,600、最大加工長900、テーブルサイズ φ 1,250 | 360min ⁻¹ |
| 大型立形複合加工機 | オークマ | VTM-100 | 1 | 最大加工径: φ 1,000、最大加工長840、テーブルサイズ φ 1,000 | 1,250min ⁻¹ |
| 円筒研削盤 | シキヤ精機 | GPS-30・100 | 1 | 最大加工径: φ 300、最大加工長1,000 | 1,545min ⁻¹ |
| | | GAE-30B・150 | 1 | 最大加工径: φ 300、最大加工長1,500 | 1,880min ⁻¹ |
| スプラインホブ盤 | 櫻藤鉄工 | KH150NC | 1 | 最大加工径: φ 160、最大加工長1,190 | 1,000min ⁻¹ |
| | | 三菱重工 | GBH18CNC | 2 | 最大加工径: φ 180、最大加工長835 |
| ガンドリル | ミク機械 | MEG600NC | 2 | | 360min ⁻¹ |
| 高周波焼入機 | 高周波熱錬 | DFE123 | 1 | 最大加工径: φ 105、最大加工長1,000 | |
| パッチ型流気式焼戻炉 | 日本ヒーティング | - | 1 | | |
| 歪取りプレス | 東和精機 | MSP630-200 | 1 | | |
| ホーニング | 日進製作所 | E50L-MMIN | 1 | | |

◎検査装置

| 機種 | 製造業者 | 型式 | 台数 | 備考 |
|--------------|---------|---------------------|----|-----------------------|
| 金属顕微鏡 | OLYMPUS | GX53 | 1 | |
| ワシヨット3D形状測定機 | キーエンス | VR-5200 | 1 | |
| ブリネル試験機 | 仲井精機 | NBH-3 | 1 | |
| 磁粉探傷試験機 | 日本電磁測器 | NQ-404S II | 1 | |
| 三次元測定機 | ミツトヨ | Crysta-Apex C122010 | 1 | 測定範囲:高さ1000×1200×2000 |
| | | Crysta-Apex V9166 | 1 | |
| ヒッカース試験機 | | HM210 | 1 | |

◎その他設備

| 機種 | 製造業者 | 型式 | 台数 | 備考 |
|-----|--------|-----------|----|----------|
| 洗浄機 | 管製作所 | KNC005 | 1 | 高圧洗浄機 |
| | | KM063 | 1 | 高圧洗浄機 |
| | | KNC005 | 1 | 高圧洗浄機 |
| | スキノマシ | JCC-6535E | 1 | 高圧洗浄機 |
| | MORIGO | - | 1 | 1室往復動洗浄機 |
| | ワザワ | - | 2 | 昇降式洗浄機 |

◎機械加工設備

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 能力 | 主軸最高回転速度 |
|----------------------|----------|------------------|-------------------------------|---------------------------|-------------------------|
| 横型マシンングセンタ | 森精機 | NH5000 | 1 | ストローク範囲: X730*Y730*Z850 | 8,000min ⁻¹ |
| | | NH5000DCG | 3 | ストローク範囲: X730*Y730*Z850 | 8,000min ⁻¹ |
| | キタムラ機械 | HX500i | 3 | ストローク範囲: X870*Y710*Z660 | 12,000min ⁻¹ |
| | | HX500i TGA | 1 | ストローク範囲: X870*Y710*Z660 | 12,000min ⁻¹ |
| | マキノエイ | a51 | 1 | ストローク範囲: X560*Y560*Z600 | 15,000min ⁻¹ |
| | OKUMA | MA-60HB | 1 | ストローク範囲: X1,000*Y800*Z810 | 5,000min ⁻¹ |
| | 大隈豊和機械 | MILLAC-630H | 1 | ストローク範囲: X1,020*Y820*Z820 | 10,000min ⁻¹ |
| ニイタ | HN1000S | 1 | ストローク範囲: X2,030*Y1,650*Z1,200 | 6,000min ⁻¹ | |
| 縦型マシンングセンタ | OKUMA | MF46VB | 2 | ストローク範囲: X762*Y560*Z460 | 6,000min ⁻¹ |
| | 大隈豊和機械 | MILLAC761V | 2 | ストローク範囲: X1,540*Y760*Z660 | 4,000min ⁻¹ |
| | 大阪機工 | MCV-630 | 1 | ストローク範囲: X1,250*Y630*Z630 | 3,500min ⁻¹ |
| 縦型NCフライス盤 | 大阪機工 | MHA-600 | 2 | ストローク範囲: X1,300*Y600*Z550 | 2,000min ⁻¹ |
| | | MHA-450 | 1 | ストローク範囲: X920*Y450*Z530 | 2,500min ⁻¹ |
| CNC精密平面研削盤 | 岡本工作機械 | PSG125DXNCZ | 2 | テーブル作業面積: X1450*Y400*Z620 | 600min ⁻¹ |
| 履帯用リンクフライス専用機 | 新機械技研 | — | 4 | | |
| | 角正機械 | — | 1 | | |
| | 壽工業 | — | 1 | | |
| 履帯用リンク中ぐり専用機 | 新機械技研 | — | 11 | | |
| | オクテック | — | 2 | | |
| | 豊和工業 | — | 10 | | |
| | ユマツNTC | SSB-682ML | 1 | | |
| | 自社製 | — | 0 | | |
| 履帯用リンク座ぐり専用機 | 自社製 | — | 5 | | |
| 履帯用リンク多軸穴あけ専用機 | 自社製 | — | 2 | | |
| 履帯用リンク中ぐり・多軸穴あけ複合専用機 | 新機械技研 | — | 1 | | |
| 履帯用ブローチ専用機 | 不二越 | — | 2 | | |
| | 五十鈴製作所 | — | 1 | | |
| 材料搬送装置(カウンターローダー) | YMG | — | 4 | | |
| リンク熱処理設備 | 高周波ネツレン | — | 9 | | |
| SHOE熱処理設備 電気炉 | 電気興業 | — | 1 | | |
| | TAKEMOTO | — | 1 | 45KWパッチ式 | |
| | 赤見製作所 | — | 1 | 140KW台車式 | |
| | 竹本工業電熱機製 | 台車搬送方式流気式電気抵抗加熱炉 | 1 | 90KW台車式 | |

◎組立設備

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 備考 |
|-------------------|-----------|-----------|----|----|
| 履帯組立用圧入専用機 | 大阪ジャッキ製作所 | — | 4 | |
| | 自社製 | — | 4 | |
| 履帯組立用ナットランナー(サーボ) | 第一電通 | — | 10 | |
| 履帯用部品ライン洗浄機 | カタオカ | SPC-101-S | 3 | |
| | オクテック | — | 1 | |
| | 田邊空気機械製作所 | — | 1 | |
| 履帯塗装室 | — | — | 3 | |
| 履帯出荷梱包用巻取り装置 | オクテック | — | 2 | |

◎測定機器

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 備考 |
|--------|-------|----------------|----|-----------------------|
| 三次元測定機 | ミットヨ | Bright-A504-2Y | 1 | 測定範囲: X500*Y400*Z400 |
| | ミットヨ | Crsta-A710 | 1 | 測定範囲: X705*Y1005*Z605 |
| | KANON | EXLON ZⅢ | 1 | 測定範囲: X400*Y500*Z300 |

◎機械加工設備

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 能力 | 主軸最高回転速度 |
|----------------|---------|------------------------|----|---|--|
| 横型マシニングセンタ | DMG森精機 | NHX6300 2nd Generation | 1 | ストローク範囲: X1,050*Y900*Z1,030 | 12,000min ⁻¹ |
| | | NHX10000 | 1 | ストローク範囲: X1,700*Y1,400*Z1,510 | 12,000min ⁻¹ |
| | オークマ | MA-600HB | 2 | ストローク範囲: X1,000*Y900*Z1,000 | 6,000min ⁻¹ |
| | | MB-8000H | 1 | ストローク範囲: X1,300*Y1,150*Z1,250 | 6,000min ⁻¹ |
| | 松浦機械製作所 | H.PLUS-630-2 | 1 | ストローク範囲: X1,050*Y920*Z990 | 12,000min ⁻¹ |
| | TOYODA | FH55S | 1 | ストローク範囲: X750*Y750*Z600 | 4000min ⁻¹ |
| 五軸制御大型マシニングセンタ | DMG森精機 | DMU200G | 1 | 軸移動量: X2,000*Y2,000*Z1,200 | 20,000min ⁻¹ |
| NC旋盤 | オークマ | LU45 II (M) | 1 | 最大加工径: φ 555、最大加工長2000、21インチチャック | 2,400min ⁻¹ |
| | | LU45 II | 1 | 最大加工径: φ 555、最大加工長2000、21インチチャック | 2,400min ⁻¹ |
| | | LU25-2SC × 1250 | 1 | 最大加工径: φ 420 15インチ、最大加工長: 1250 | 2,800min ⁻¹ |
| | DMG森精機 | SL-75 | 1 | 最大加工径: φ 760、最大加工長1,550、18インチチャック | 1,010min ⁻¹ |
| | | SL45C/1500 | 1 | 最大加工径: φ 490 24インチ | 1,010min ⁻¹ |
| 大型立型複合加工機 | オークマ | VTM-120YB | 1 | 最大加工径: φ 1,200、最大加工長1,080、テーブルサイズ φ 1,000 | 600min ⁻¹ /4,000min ⁻¹ |
| 複合加工機 | DMG森精機 | NT4250DCG/1000SZ | 1 | 最大加工径: 第1: φ 660 12インチ、第2刃物台 φ 350 10インチ 最大加工長: 両チャック1,027、左右フランジ140 | 第1: 3,000min ⁻¹ 第2: 4,000min ⁻¹ |
| 円筒研削盤 | シキヤ精機 | GP55B-220ND2 | 1 | 最大加工径: φ 530、最大加工長2,200 | - |

◎検査装置

| 機種 | 製造業者 | 型式 | 台数 | 備考 |
|---------|------|----------------------|----|-------------------------|
| 三次元測定機 | ミツト | CRYSTA-Apex S 203016 | 1 | 測定範囲: 3,000*2,000*1,600 |
| 表面粗さ測定機 | ミツト | SJ-410 | 1 | |

◎その他設備

| 機種 | 製造業者 | 型式 | 台数 | 備考 |
|----------|------------|-------------|----|-----------------------|
| 洗浄機 | 東邦エンジニアリング | - | 1 | |
| ツールリセッター | ZOLLER | VEN450-P3.0 | 1 | 最大測定径: φ 420、最大測定長820 |

◎機械加工設備

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 能力 | 主軸最高回転速度 |
|------------|---------|---------------|----|---------------------------|-------------------------|
| 横型マシニングセンタ | 松浦機械製作所 | MC-900H-63-2S | 1 | ストローク範囲: X920,Y720,Z760 | 12,000min ⁻¹ |
| | 松浦機械製作所 | H.PLUS-630-2 | 1 | ストローク範囲: X1,050,Y920,Z990 | 12,000min ⁻¹ |
| | 松浦機械製作所 | H.PLUS-630-2P | 1 | ストローク範囲: X1,050,Y920,Z990 | 12,000min ⁻¹ |
| 縦型マシニングセンタ | 松浦機械製作所 | MC-600V | 1 | ストローク範囲: X600,Y410,Z410 | 7,000min ⁻¹ |
| | 松浦機械製作所 | FX-5 | 1 | ストローク範囲: X1,020,Y560,Z400 | 20,000min ⁻¹ |
| | 松浦機械製作所 | FX-5-2P | 1 | ストローク範囲: X1,020,Y560,Z400 | 20,000min ⁻¹ |
| | 松浦機械製作所 | V.PLUS-1000 | 1 | ストローク範囲: X1,020,Y610,Z610 | 20,000min ⁻¹ |
| 3D CAM | 松浦機械製作所 | 3D Gibbs CAM | 3 | | |
| | JBM | 5軸 MasterCam | 1 | | |

◎その他設備

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 備考 |
|---------------|-------------------|---------------------|----|----|
| 炭化水素系真空三槽式洗浄機 | ACT FINE (アクトファイ) | II CS-L331-E型 | 1 | |
| 電気炉 | 田中科学機械 | 400°C × 200V × 15KW | 1 | |
| ツールプリセッター | 日研 | NTP-300-XZ50 | 1 | |
| 工具研磨機 | 日本精密機械工作 | EG-100 | 1 | |
| 両頭クラインダ | 淀川電機 | KG205T | 1 | |

◎測定機器

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 備考 |
|----------------|---------|---------------|----|------------------------------|
| 三次元測定機 | ミツト | BRT910 | 1 | 測定範囲: 905 × 1,005 × 605(mm) |
| ハンディプローブ三次元測定機 | KEYENCE | XM-T1200/1500 | 2 | 測定範囲: 600 × 300 × 200(mm) |
| 3D形状測定機 | KEYENCE | VR-5200 | 1 | 測定範囲: 206 × 104 × 73(mm) 非接触 |
| 表面粗さ/形状測定機 | 東京精密 | E-DT-S014 | 1 | 測定範囲: 100(mm) |
| 小型表面粗さ測定器 | ミツト | SJ-210 | 1 | 測定範囲: ハンディタイプなので移動可能 |

◎機械加工設備

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 能力 | 主軸最高回転速度 |
|---------------|-----------|-----------------------|----|----------------------------------|-------------------------|
| 横型マシニングセンタ | 森精機 | NH5000 DCG50 | 2 | ストローク範囲: X730,Y730,Z850 | 8,000min ⁻¹ |
| | 東台精機 | HB500 | 1 | ストローク範囲: X800,Y710,Z710 | 10,000min ⁻¹ |
| | 森精機 | NHX5500 | 4 | ストローク範囲: X800,Y800,Z880 | 12,000min ⁻¹ |
| 縦型マシニングセンタ | 森精機 | NV5000 α 1A/50 | 2 | ストローク範囲: X1020,Y510,Z510 | 8,000min ⁻¹ |
| | 森精機 | DuraVertical 5040 | 2 | ストローク範囲: X600,Y530,Z510 | 10,000min ⁻¹ |
| | OKUMA | MILLAC-468V | 2 | ストローク範囲: X820,Y460,Z450 | 6,000min ⁻¹ |
| | BROTHER | R450 | 1 | ストローク範囲: X450,Y320,Z305 | 10000min ⁻² |
| CNC旋盤 | MAZAK | Quick Turn Nexus 150E | 2 | MAX加工径φ280,最大加工長L330, 8インチチャック | 5,000min ⁻¹ |
| | OKUMA | LB2500EX II | 3 | MAX加工径φ410,最大加工長L150, 8インチチャック | 5,000min ⁻¹ |
| | OKUMA | LB3000EX II (M) | 1 | MAX加工径φ340,最大加工長L500, 8インチチャック | 5,000min ⁻¹ |
| | OKUMA | LB15 II -M | 3 | MAX加工径φ350,最大加工長L500, 8インチチャック | 4,500min ⁻¹ |
| | OKUMA | GENOS L250-e | 5 | MAX加工径φ280,最大加工長L290, 6インチチャック | 4,500min ⁻¹ |
| CNC立旋盤 | 東台精機 | TVL-3DA | 1 | MAX加工径φ560,最大加工長L440, 12インチチャック | 2,500min ⁻¹ |
| 自動旋盤 | シチズンマシナリー | A20 | 2 | MAX加工径φ20,最大加工長L165 | 8,000min ⁻¹ |
| | シチズンマシナリー | L20 | 2 | MAX加工径φ25,最大加工長L200 | 10,000min ⁻¹ |
| | シチズンマシナリー | A32 | 2 | MAX加工径φ32,最大加工長L320 | 8,000min ⁻¹ |
| 立型フライス盤 | 静岡鉄工所 | SV-CH | 4 | ストローク範囲: X820,Y300,Z420, Z軸スケール有 | 1,400min ⁻¹ |
| 溶接ロボット | 安川電機 | MOTOMAN-MH | 1 | 6軸垂直多関節 | |
| ガス切断機 | 日酸TANAKA | KT-530GX 1518R | 1 | 切断MAX:t150 | |
| サンドブラスト | 不二製作所 | FD-4S-501 | 1 | | |
| 帯鋸盤 | AMADA | HA250W | 1 | | |
| | | HA400W | 1 | | |
| 卓上ボール盤 | 北川鉄工所 | KDR-340 | 1 | | |
| 塗装ブース | VINAMECA | - | 1 | エア回転テーブル: φ300 | |
| 高周波誘導加熱装置 | OET | PIH-10KD | 1 | | |
| 集塵装置付両頭グラインダー | 淀川電機製作所 | FG-205T | 1 | | |

◎その他設備

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 備考 |
|-----------|-----------|-----------------|----|---------------------------------|
| CNC高圧洗浄機 | 管製作所 | KR-1 jr. | 1 | ストローク範囲: X350, Y250, Z350 |
| スプレー式洗浄機 | 田辺空気機械製作所 | CB-0F | 1 | |
| ジェット洗浄機 | 森合精機 | MCJ-350S | 1 | 被洗浄物最大寸法: φ350x300H, 最大重量: 35kg |
| ツールプリセッター | PWB | TOOL MASTER 250 | 1 | |
| 恒温器 | ISUZU | EPR-211 | 1 | |

◎測定機器

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 備考 |
|-------------|---------|-------------|----|------------------------|
| 三次元測定機 | ZEISS | SPECTRUM II | 1 | 測定範囲: X1000,Y1200,Z600 |
| 3D形状測定機 | KEYENCE | VR-6200 | 1 | 測定範囲: X300,Y150,Z50 |
| 表面性状測定機 | ミツト | SV-C3100 | 1 | |
| 小型表面粗さ測定器 | ミツト | SJ-210(移動式) | 1 | |
| 膜厚計 | SANKO | SME-2 | 1 | |
| 反発式ポータブル硬度計 | ミツト | HH-411 | 1 | |
| 分析天びん | SIMADZU | AUY120 | 1 | |
| スチール自然対流乾燥器 | アスワン | ON-300 | 1 | |
| 顕微鏡 | カトン | SCW-PF | 1 | |

◎機械加工設備

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 能力 | 主軸最高回転速度 |
|------------|------|--------------|----|---------------------------------|-------------------------|
| 横型マシニングセンタ | オークマ | MB4000H | 2 | ストローク範囲: X560*Y560*Z625 | 15,000min ⁻¹ |
| | | MA500H II | 1 | ストローク範囲: X700*Y900*Z780 | 6,000min ⁻¹ |
| | | MA500HB | 3 | ストローク範囲: X700*Y900*Z780 | 6,000min ⁻¹ |
| | | MA600H II | 1 | ストローク範囲: X1000*Y900*Z1000 | 6,000min ⁻¹ |
| | | MA600HB | 1 | ストローク範囲: X1000*Y900*Z1000 | 6,000min ⁻¹ |
| | | MA500HB | 2 | ストローク範囲: X700*Y900*Z780 | 6,000min ⁻¹ |
| | | MA600HB | 2 | ストローク範囲: 1000 × 900 × 1000 | 6,000min ⁻¹ |
| 縦型マシニングセンタ | オークマ | GENOS M560-V | 1 | ストローク範囲: X1050*Y560*Z460 | 8,000min ⁻¹ |
| NC横旋盤 | オークマ | LB45 II | 1 | 最大加工径: φ660、最大加工長1000、18インチチャック | 2,800min ⁻¹ |
| | | LU45M | 1 | 最大加工径: φ660、最大加工長1000、21インチチャック | 2,800min ⁻¹ |
| NC立旋盤 | オークマ | 2SP-V760EX | 1 | 最大加工径: φ760、最大加工長770 | 2,000min ⁻¹ |
| NC立旋盤 | オークマ | 2SP-V760EX | 1 | 最大加工径: φ760、最大加工長770 | 2,000min ⁻¹ |

◎組立設備

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 備考 |
|-------------------|-------------|----|----|--------------------|
| 履帯用部品ライン洗浄機 | 田邊空気機械製作所 | — | 1 | |
| グリス封入専用機 | タクト技研 | — | 1 | |
| 履帯組立用圧入専用機 | 理研機器 | — | 2 | |
| 履帯組立用ナットランナー(サーボ) | 第一電通 | — | 2 | |
| 履帯出荷梱包用巻取り装置 | 自社製 | — | 2 | (マルマテクニカ株式会社、西岡機械) |
| 履帯塗装室 | — | — | — | |
| トラックフレーム反転専用機 | コマツエンジニアリング | — | 1 | |

◎その他設備

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 備考 |
|-----------|------|-------|----|----|
| ツールプリセッター | 日研 | E236N | 1 | |

◎測定機器

| 機種 | メーカー | 型式 | 台数 | 備考 |
|--------|-------|---------------------|----|-------------------------|
| 三次元測定機 | KANON | EXLON Z III | 1 | 測定範囲: X400*Y500*Z300 |
| | ミツトヨ | CRYSTA Apex S122010 | 1 | 測定範囲: X1200*Y2000*Z1000 |